

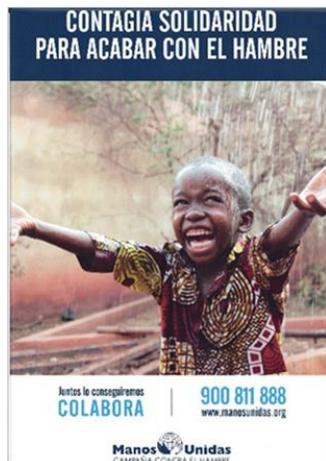
# Manos Unidas

Campaña LXII- Año 2021



## INDIA

73561/LXI C



## PROMOCIÓN DEL DESARROLLO COMUNITARIO DESDE LA INFANCIA EN SEEMAPURI Y SHALIMAR GARDEN

Importe total: 74.708,00 €

Al frente del proyecto:  
Ms. Jothi Chetty ASHA DEEP FOUNDATION

Beneficiarios:

Directos : 3.800



**La Vicaría V PARTICIPA EN ESTE PROYECTO CON MANOS UNIDAS**

**JORNADA NACIONAL DE MANOS UNIDAS – 14 FEBRERO**

Proyecto año anterior  
APOYO A LA SALUD MENTAL  
LÍBANO

**FINALIZADO**

